

ТЕХНИЧЕСКИЙ PLAST598 - Ag1 ‰

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	73	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Розовый	
Цветовые координаты	L*: a*: b*:	88.92 7.91 17.09
Плотность	9.14	g/cm ³
Диапазон кристаллизации	Солидус: Ликвидус:	955 997 °C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	670 30	°C min
Рекристаллизационный отжиг	670 30	°C min
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		1097	°C
Температура литья	Минимум:	1047	°C
	Максимум:	1147	°C
Первая деформация	Lamination:	50	%
	Drawing:	25	%
Последующая деформация	Lamination:	75	%
	Drawing:	50	%
Отбел после отжига	H2SO4:	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	5	min